

Primær mærkning med brug af krympeetiket

Manual til importører og producenter af pantbelagte drikkevarer

Maj 2016

Primær mærkning med brug af krympeetiket

Manual til importører og producenter af pantbelagte engangsemballager

Indhold

1.	Indledning.....	1
2.	Generelt om pantmærket for krymp.....	1
3.	Tilmelding af engangsemballager med krympeetiket.....	2
3.1	Fremsendelse af referencelayout (trin 1).....	2
3.2	Fremsendelse af prøveemballager (trin 2).....	2
3.3	Tilmelding af produkt (trin 3).....	3
4.	Mulighed for tildeling af dispensation ved engangsemballager med krympeetiket.....	3
5.	Brug for hjælp?.....	4

1. Indledning

Engangsemballage som markedsføres i Danmark, skal mærkes med det danske pantmærke. Pantmærkningen sikrer, at engangsemballagen er let genkendelig for alle og er en del af den tekniske information, som sikrer pantudbetaling i alle led. Det er importøren eller producenten på det danske marked, der har ansvaret for at pantmærke sine produkter.

Pantmærkningen kan enten ske ved primær mærkning, det vil sige direkte tryk på emballagen eller emballagens originale etiket, eller ved sekundær mærkning, hvor mærkningen sker med selvklæbende pantetiketter, som importøren eller producenten køber hos Dansk Retursystem A/S og klæber på emballagen. For generel vejledning i hver af de to mærkningstyper henvises her til manualerne, som findes på vores hjemmeside: www.dansk-retursystem.dk.

Denne manual handler om primær mærkning specifikt i den situation, hvor man ønsker at anvende en etiket, der krympes på emballagen ved dampbehandling.

2. Generelt om pantmærket for krymp.

Pantmærket, som benyttes ved primær mærkning, er ligesom vores pantetiket, der benyttes ved sekundær mærkning, et registreret varemærke®, som ejes af Dansk Retursystem A/S.

Importører og producenter får tilladelse til at bruge pantmærket (varemærketilladelse/licens) på de emballager, der er tilmeldt som engangsemballager hos Dansk Retursystem A/S, og som skal markedsføres i Danmark.

Der gælder særlige krav og forpligtelser ved brug af vores varemærke – pantmærket. De krav og forpligtelser kan I læse mere om i vores generelle manual *Primær mærkning af engangsemballager*, som findes på vores hjemmeside www.danskretursystem.dk under Importører og producenter.

Som importører er I også ansvarlige for, at jeres udenlandske producent er bekendt med omfanget af Dansk Retursystems varemærketilladelse (licens).

I manualen *Primær mærkning af engangsemballager* kan I desuden læse om de forskellige mærkningskategorier inden for primær mærkning, brug af trykfiler, krav til både strekkodens og pantmærkets placering, farver og dimensioner mv. Lige som for alle typer mærkning, er det for krymp vigtigt at være opmærksom på følgende:

- Pantmærke og strekcode bør ikke placeres over riller i emballagen, da det forringer aflæsningen.
- Pantmærke og strekcode bør ikke placeres det sted på etiketten, hvor den vil blive samlet/limet, da det kan ændre målene.
- Pantmærke og strekcode bør placeres på emballagens bredeste flade, da det forbedrer aflæsningen.

Afhængigt af emballagens udformning kan der være særlige anbefalinger til højdeplacering af pantmærket i forhold til emballagens bund. Kontakt Afdelingen Udbydere & Kvalitet på 43 32 32 32 for anbefalinger til jeres specifikke emballage.

Det er særligt udfordrende for krymp, at overholde pantbekendtgørelsens krav. Da krympningen foregår ved dampbehandling, kan det ændre målene på stregkode og pantmærke efter påsætning på emballagen, selv om målene på layoutet er korrekte. Da pantbekendtgørelsens krav til stregkoden er minimumskrav, men kravene til pantmærkets størrelse er helt specifikke og uden mulighed for variation, er der indført en særlig procedure for tilmelding af emballager med krymp.

3. Tilmelding af engangsemballager med krympeetiket

De forhold, der står beskrevet omkring tilmelding på vores hjemmeside www.danskretursystem.dk under *Tilmelding af emballager* er som udgangspunkt de samme for en emballage med en etiket, der skal krympes på, og en emballage med en papiretiket. Det gælder for begge varianter, at der skal ske en tilmelding på vores portal og vi skal se et layout, der overholder kravene i forhold til pantbekendtgørelsen, og vi skal have eksemplarer af emballagen. Forskellen er, at vi ikke kan vurdere en endelige krympeetiket, før den er krympet på emballagen, da målene kan ændre sig efter krympning. Det betyder, at vi først kan vurdere etiketten i forhold til pantbekendtgørelsens krav samt teste læsbarheden og godkende emballagen, når vi modtager emballagerne med de færdigkrympede etiketter. Derfor er der en anden proces for tilmelding af krympeetiketter.

Nedenfor bliver de 3 trin i tilmeldingsprocessen ved produkter med krympeetiketter trinvis gennemgået.

3.1 Fremsendelse af referencelayout (trin 1)

For at sikre at den færdigkrympede etiket overholder pantbekendtgørelsens krav, skal vi i første omgang have et layout af, hvordan den færdigkrympede etiket ser ud, så vi kan sikre, at den overholder målene.

Der er følgende krav til referencelayout:

1. Når I tilmelder emballagen på vores portal: emballageregistrering.danskretursystem.dk, skal layoutet tilsendes som pdf-fil (evt. også via vores portal).
2. Etikettens layout skal have angivet ydre mål.
3. Layoutet skal fremsendes i størrelsesforhold 1:1. Dvs. den størrelse, som den endelige etiket vil have efter krympning.
4. Etiketmateriale skal oplyses.
5. Pantone-farver skal oplyses.

Det er afgørende, at det fremsendte layout viser, at pantbekendtgørelsens krav vil være overholdt *efter* krympning. Jeres indsendte layout vil blive jeres reference til, hvordan jeres endelige producerede emballager kommer til at se ud med de korrekte mål.

Når I har sendt jeres layout til os, vil I modtage en tilbagemelding på referencelayoutet, og I vil få at vide, om der skal justeres i det. Hvis det ikke er i orden, og det derfor skal justeres, skal vi modtage et nyt layout.

3.2 Fremsendelse af prøveemballager (trin 2)

Når vi har vurderet, at jeres fremsendte layout overholder pantbekendtgørelsens krav, vil vi bede jer fremsende fem færdigproducerede, fysiske emballager med layoutet som færdigkrympet etiket. Dette er for, at vi kan se, at målene fra layoutet ikke har ændret sig, efter det er færdigkrympet på emballagen. Vi anbefaler derfor, at I ikke producerer et helt parti, før emballagen overholder pantbekendtgørelsens krav

og er tilmeldt. Det gør vi, da I kan risikere, at emballagen ikke opfylder pantbekendtgørelsens krav til målene på pantmærket og stregkoden. Der er derfor risiko for, at et parti, som er produceret forud for tilmelding, skal ommærkes. Når vi har modtaget jeres fem emballager, som vil være reference til resten af jeres produktion, tester vi krympeetikettens læsbarhed på de fremsendte emballager. Der er flere faktorer, der har indflydelse på aflæsningen af mærkningen, herunder trykkvalitet, placering, flaskeform mv. Herudfra vurderer vi, om aflæsningen af emballagen i returautomaten er optimal, og om vi teknisk set er i stand til at håndtere emballagerne i returautomaterne på et niveau, som sikrer, at forbrugerne får panten udbetalt ved returnering af emballagerne.

Såfremt emballagerne med de færdigkrympede etiketter ikke overholder pantbekendtgørelsens krav og dermed ikke sikrer pantudbetalingen, modtager I en tilbagemelding om, hvad I kan forbedre. Herefter vil I blive bedt om at indsende fem nye, færdigproducerede, fysiske emballager til test og kontrol.

3.3 Tilmelding af produkt (trin 3)

Når både layout og emballagerne med de færdigkrympede etiketter overholder pantbekendtgørelsens krav, og vi har modtaget anmodning om tilmelding via vores portal samt evt. andre oplysninger, vi har brug for, sætter vi tilmeldingen af produktet i gang. Vær opmærksom på, at produktet først er endeligt tilmeldt, når I modtager et tilmeldingsbevis.

Når produktet er tilmeldt, skal I selv sikre, at jeres løbene produktion overholder jeres fem referenceprodukter i forhold til samme kvalitet og størrelsesforhold, som det layout eller den etiket, som Dansk Retursystem A/S har vurderet overholder pantbekendtgørelsens krav. Ydermere skal resten af jeres produktion efter tilmelding af produktet være i overensstemmelse med jeres fem fremsendte og godkendte, færdigkrympede emballager. Hvis der er ændringer, skal I kontakte Dansk Retursystems afdeling for Udbydere & Kvalitet, så vi kan vurdere, om tilmeldingen fortsat kan opretholdes, om der skal ske en ny tilmelding, eller om I kan få en midlertidig ommærkning. Hvis vi kan se, at I ikke opretholder en produktion, der svarer til jeres 5 referenceprodukter, vil vi tage kontakt til jer, så tilmeldingsprocessen kan genoptages. Der gør vi for at sikre, at forbrugerne sikres deres pant ved returnering af emballagerne i returautomaten.

4. Mulighed for tildeling af dispensation ved engangsemballager med krympeetiket.

Pantbekendtgørelsens krav til stregkoden er minimumskrav, men kravene til pantmærkets størrelse er helt specifikke og uden mulighed for variation. Vi har derfor forståelse for udfordringen med udarbejdelse af korrekt krympeetiket, da flere faktorer har indflydelse på fremstillingen af en krympeetiket.

Dampbehandling og selve påsætningen på emballagen kan ændre etiketten yderligere og gøre det svært at ramme størrelsesforholdet helt præcist.

Vi ved derfor, at det i praksis er meget vanskeligt at ramme pantmærkets specifikke størrelse helt præcist. Vi har således praksis for at give en såkaldt tidsbegrænset dispensation ved marginale afvigelser. Denne dispensation forudsætter dog, at resten af produktionen lever op til de fem referenceprodukter, som vi har modtaget.

Vi har også mulighed for at give tidsbegrænset dispensation for en enkelt produktion, hvis der er tale om mindre afvigelser, hvor der ikke kan laves fem gode referenceprodukter, men hvor der stadig kan ske den fornødne aflæsning. Vi kræver dog i dette tilfælde, at den næste produktion forbedres.

Hvis der ikke kan ske en aflæsning af emballagen, kan en ommærkning også være en mulighed.

En dispensation er en konkret vurdering ud fra forholdene omkring den pågældende emballage, da vi skal sikre, at der kan ske fornøden aflæsning af emballagen i returautomaten, så forbrugerne får panten udbetalt ved returnering af emballagerne.

Hvis jeres emballage tildeles en dispensation, vil det medføre nogle konkrete betingelser, som I skal overholde. Dette kan blandt andet være en afgrænset periode, emballagen må være på markedet, og betingelse om forbedring af krympeetiketten ved næste produktion af emballagen.

Hvis der ønskes at anvende krympeetiket på logovand, bedes I venligst kontakte os for en særlig dialog, da vi skal sikre, at alle logovand svarer til referenceprodukterne.

5. Brug for hjælp?

I kan altid læse mere om primær mærkning på vores hjemmeside: www.dansk-retursystem.dk, under Importører & producenter.

I er også velkommen til at kontakte vores afdeling for Udbydere & Kvalitet: Telefon: 43 32 32 32 Mail: emballagetilmelding@dansk-retursystem.dk